



ديارتمان

مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست

هر سازمان که در مجموعه خود، تلاشی را به ثمر می‌رساند قطعاً در طول دستیابی به این هدف با برخی معضلات و هزینه‌های ناشی از فقدان اجرای اصولی موارد ایمنی بهداشتی و زیست‌محیطی روبه‌رو خواهد شد که ممکن است این معضلات تبدیل به سدی در برابر مسیر پیشرفت و توسعه سازمان شود از این رو لازم است بخشی از نگاه سازمان همواره به سمت موارد ایمنی، بهداشتی و زیست‌محیطی باشد تا با تخصیص میزان بهینه‌ای از منابع، اهداف و توانایی‌های سازمان، بر مشکلات موجود فایق آید. از سویی دیگر، مهم است که این تخصیص منابع به گونه‌ای هدفمند و صحیح برنامه‌ریزی شود و از اتلاف و هرز رفتن منابع، هزینه و سرمایه‌های سازمان نیز جلوگیری شود. ما معتقدیم بهترین راهکار، ایجاد و تثبیت یک نظام و چارچوب هدفمند HSE است، سپس سازمان می‌بایست برای ارتقای عملکرد HSE خود به پایش و بهبود این نظام پردازد.



سیستم مدیریت ایمنی فرایند (PSM)

شرح (مقدمه):

با پیشرفت تکنولوژی و لزوم استفاده از فناوری های نوین و توسعه صنایع در زمینه های مختلف بویژه نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی و ... که با مواد پر انرژی و سمی برای انسان و محیط زیست سر و کار دارند، سازمان ها بر آن شدند تا راهکارهایی در جهت کاهش حوادث فرآیندی که پیامد آن از دست رفتن نیروی انسانی، دارایی ها و بروز حوادث زیست محیطی است را طرح ریزی نمایند.

مدیریت ایمنی فرایند به استفاده از سیستم های مدیریتی برای شناسایی، درک و کنترل خطرات فرایند برای جلوگیری از بروز صدمات و حوادث مربوط به آن اطلاق می شود. ایمنی فرایند روشی برای اعمال کنترل بر عملیات می باشد و یکپارچگی کل سازمان را مدیریت می کند. این سیستم با نگاهی کلان تر بر مقوله ایمنی، ایمنی را تنها منوط به ایمنی فردی (Personal Safety) ندانسته و نظارتی کامل بر کلیه پروسه تولید محصول از فاز ساخت کارخانه (Construction)، راهاندازی (Commissioning) تا بهره برداری (ورود مواد اولیه تا تولید محصول نهایی و بارگیری) را در دستور کار قرار داده است. در صورتیکه شرکتها تنها بر روی سایر برنامه های خود (به غیر از ایمنی فرایند) برای پیشگیری از بروز حوادث بزرگ تکیه نمایند، این امر می تواند باعث آسیب پذیری شرکتها می شود.

هدف:

هدف از مدیریت ایمنی فرایند حذف حوادث مربوط به فرایند می باشد.

مزایا:

مهمترین دلیل تمرکز روی سیستم مدیریت ایمنی فرآیند، نصب و راه اندازی فرآیند ها و تاسیسات بزرگتر بوده که باعث افزایش فجایع و حوادث خطرناک در پروسه های تولیدی و تاسیسات صنعتی میشود. مدیریت ایمنی فرآیند، به عنوان یک سیستم مدیریت پیشگیری از ضرر و زیان، سالیان متممادی است که برای محدود کردن و کنترل ریسک ها در صنایع شیمیایی استفاده می شود. OSHA پیش بینی نموده است که ۶ تا ۱۰ سال پس از اجرای موفق مدیریت ایمنی فرآیند کاهش ریسکی حدود ۸۰ درصد قابل دسترسی باشد و هر سال از حدود ۲۶۴ مورد مرگ و میر و ۱۵۳۴ مورد جراحت یا بیماری جلوگیری گردد.

بروز حوادث عمده در سطح جهان:

حوادث زیادی در اثر نقص در ایمنی فرآیند در صنایع رخ داده اند که برخی از آنها عبارتند از:

- انفجار شیمیایی در ایالت تگزاس، در سال ۱۹۴۷ که باعث کشته شدن ۵۸۱ نفر و مجروح شدن ۳۵۰۰ نفر گردید.
- نشت گاز متیل ایزو سیانید در بوپال هند در سال ۱۹۸۴
- انفجار سکوی نفتی پایپر آلفا در دریای شمال در سال ۱۹۸۸

خدمات ما:

- انجام کاستی سنجی (Gap Analysis) سیستم مدیریت ایمنی فرآیند
- استقرار سیستم مدیریت ایمنی فرآیند
- کنترل بر عملیات و استفاده از سیستم های مدیریت برای شناسایی، درک و کنترل خطرات فرآیند برای جلوگیری از بروز صدمات و حوادث مربوطه



بازنگری ایمنی پیش راه اندازی (PSSR)

شرح(مقدمه):

ترویج و نهادینه نمودن نگرش پیشگیرانه یکی از اهداف راهبردی مدیریت ایمنی فرآیند و HSE می باشد. توجه و التزام به ایمنی فرآیند و HSE در مراحل اولیه طراحی و توسعه یک پروژه، نیاز به تغییرات آتی در زمان بهره برداری را به حداقل رسانده و کمک مؤثری در کاهش هزینه ها در آینده خواهد نمود. لذا پیش بینی و اجرای تمهیدات مورد نیاز در هر یک از مراحل طراحی، ساخت و نصب تاسیسات با توجه به پتانسیل و نوع خطرات احتمالی، از اهمیت و اولویت بالایی برخوردار است. در این بین یکی از مهم ترین و حیاتی ترین مراحل اجرایی از نگاه وجود مخاطرات احتمالی و حوادث بالقوه، ورود به مرحله راه اندازی بوده و ضروری است تا خطرات محتمل با تمهیدات عمیق تری شناسایی و پیش بینی گردند و طی آن نواقص و عدم انطباق های مراحل طراحی و نصب مشخص شوند تا تاسیسات با کمترین حادثه راه اندازی و مورد بهره برداری ایمن قرار گیرند. در این ارتباط یکی از مهم ترین فعالیتها که ضروری است هر یک از تاسیسات قبل از راه اندازی و ورود به مرحله بهره برداری، به طور دقیق و کامل به مورد اجرا گذارند، بازنگری ایمنی پیش راه اندازی می باشد.

هدف:

هدف از بازنگری ایمنی پیش راه اندازی این است تا اطمینان حاصل گردد که تمامی تاسیسات جدید یا طرح های توسعه ای و پروژه ها، همچنین واحدهایی که پس از یک دوره توقف طولانی و مهم قرار است مجدداً در سرویس قرار

خواهند گرفت، به طور کاملاً ایمن بهره برداری می گردند. بدین ترتیب با هدف حفظ یکپارچگی طراحی واحد، تمامی الزامات ایمنی و فرآیندی در فازهای طراحی، ساخت و نصب قبل از راه اندازی واحد، مجدداً کنترل می گردد.

مزایا:

- ۱- اطمینان از مطابقت فرایند جاری با نقشه ها و مشخصات دستگاههایی که نصب شده اند.
- ۲- درک صحیح در زمینه بهداشتی، ایمنی و محیط زیستی از مواد شیمیایی که در فرایند مورد استفاده قرار میگیرند.
- ۳- آموزش درست پرسنلی که برای بازدید، تست، تعمیر و نگهداری و راه اندازی مشخص می شوند.
- ۴- به روز رسانی و بازنگری دستورالعمل های راه اندازی و همچنین ایمنی فرایند.
- ۵- در زمان وقوع حادثه، به علت یگانگی در بایگانی اسناد و مدارک مربوط به PSSR و مشخص شدن مسئولیت ها می توان علت وقوع حادثه را مشخص و فعالیت های انجام نشده ای که باعث وقوع حادثه شده اند را معین نمود.
- ۶- اطمینان از اجرای درست استانداردها و صحت محاسبات مهندسی
- ۷- اطمینان از رعایت الزامات قانونی برای مدیریت تغییرات (MOC)
- ۸- اطمینان از رعایت الزامات سیستم مدیریت کیفیت (QMS)
- ۹- انجام PSSR این فرصت را به افراد می دهد تا واحد فرآیندی را از فاز ساخت و ساز (Construction) به فاز راه-اندازی و بهره برداری منتقل نمایند.

خدمات ما:

- ارائه مشاوره برای انجام بازنگری ایمنی پیش راه اندازی در صنایع مختلف
- تهیه چک لیست ها، دستورالعملها و روشهای اجرایی مورد نیاز در فرآیند PSSR (شامل کلیه مستندات مربوطه به تعمیر و نگه داری، عملیات و شرایط اضطراری و ...)
- ارائه راهکارهای اصلاحی جهت انجام پیش راه اندازی به صورت ایمن
- اطمینان از نصب تجهیزات بر طبق مفاهیم طراحی
- انجام HAZOP Study برای کلیه قسمت های تغییر یافته
- بازبینی کلیه مدارک فنی، ایمنی در داخل سایت
- اطمینان از انجام شدن تمامی رویه ها قبل از زمان راه اندازی
- تکمیل تمامی اطلاعات فنی



استقرار و نگهداشت سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE)

شرح(مقدمه):

در دنیای پر رقابت امروز بسیاری از شرکت‌ها پی برده‌اند که سیستم مدیریت HSE جزئی جدایی‌ناپذیر و ضروری برای سازمان بوده و باید به آن‌ها همانقدر اهمیت و بها دهند که به دیگر سیستم‌های مدیریتی سازمان‌ها می‌دهند. سیستم مدیریت HSE یک ابزار مدیریتی برای کنترل و بهبود عملکرد بهداشت، ایمنی و محیط‌زیست در کلیه برنامه‌های جاری در سازمان بوده و با ایجاد بستر فرهنگی خلاق و نگرشی نو و سیستماتیک در راستای توسعه پایدار و کرامت انسان گام برمی‌دارد. در واقع این سیستم روشی هدفمند بر پایه استانداردهای موجود را ارائه می‌نماید و برای حصول اطمینان از اینکه مخاطرات بالقوه و بالفعل موجود و مرتبط با بهداشت، ایمنی و محیط‌زیست بطور دقیق تعیین و بطور مؤثر حذف و یا کنترل گردد، به‌کار می‌رود.

هدف:

هدف از استقرار و نگهداشت سیستم مدیریت HSE، شناسایی خطرات، ارزیابی و مدیریت سیستماتیک ریسک‌های سازمان، تعیین کفایت منابع و مدارک و مستندات در حوزه HSE، رفع عوامل بالقوه آسیب رسان، استقرار فرهنگ ایمنی، کاهش و کنترل خسارات و حوادث، ارتقاء، پایش و تثبیت وضعیت HSE سازمان‌ها و می‌باشد.

مزایا:

۱. اهمیت دادن به جنبه‌های HSE در تولید و یا ارائه خدمات

۲. به حداقل رساندن موانع تجاری و تسهیل تجارت بین الملل با توجه به بها دادن بیشتر به محیط زیست در سازمان ها
۳. جلب مشتریان بیشتر و افزایش سهم بازار در سطح بین المللی
۴. استفاده بهینه از منابع طبیعی
۵. رعایت قوانین ملی در حوزه بهداشت، ایمنی و محیط زیست
۶. حفاظت از محیط زیست و توجه به علائق جامعه در این ارتباط
۷. تفکری طرح ریزی شده و مستند در ارتباط با HSE
۸. ایجاد محیط کاری ایمن تر و سالم تر
۹. افزایش آگاهی و دانش در خصوص مدیریت HSE
۱۰. کاهش ریسک حوادث و رویدادها ایمنی و زیست محیطی و بیماری های شغلی

خدمات ما:

- انجام مطالعات و گپ آنالیز طرح ها و پروژه های مرتبط با استقرار سیستم
- برگزاری دوره های آموزشی استقرار و نگهداشت سیستم های مدیریتی
- استقرار سیستم های مدیریتی HSE، ISO14001:2015، OHSAS 18001 در صنایع و سازمان ها
 - تعیین و تدوین خطمشی ایمنی و بهداشت و زیست محیطی و اهداف کلان و خرد و برنامه های سازمان
 - تحت کنترل درآوردن، یکپارچه سازی، بروزرسانی و بهینه سازی مستندات و سوابق سازمان
 - ارزیابی ادواری و دوره ای انطباق با اهداف و برنامه ها و الزامات زیست محیطی و ایمنی و بهداشت
 - نیازسنجی، برنامه ریزی، اجراء و اثربخشی آموزشی
 - شناسایی الزامات قانونی و مقرراتی فعالیتهای، محصولات یا خدمات مرتبط با خطرات و ریسکها و جنبه ها
 - تعیین، شناسایی و کنترل ریسک، جنبه ها و پیامدها و خطرات ایمنی و بهداشت شغلی
 - برنامه ریزی، تهیه چک لیست ها، اجرای و ثبت مشاهدات ممیزی و موارد عدم انطباق ممیزی
 - و ...
- نگهداشت و پشتیبانی سیستم های مدیریتی HSE، ISO14001:2015، OHSAS 18001



انجام مطالعات تجزیه و تحلیل ایمنی شغلی (ISA)

شرح(مقدمه):

امروزه همزمان با پیشرفت علم و تکنولوژی، انسان نیز در معرض خطرات بسیاری قرار گرفته است. طبق آمارهای منتشر شده از سوی سازمان بین‌المللی کار، سالانه ۲/۱ میلیون نفر در جهان در اثر حوادث و بیماری‌های شغلی کشته شده و ۲۵۰ میلیون حادثه شغلی و ۱۶۰ میلیون بیماری شغلی در نقاط مختلف جهان رخ می‌دهند که زیان اقتصادی ناشی از این حوادث و بیماری‌ها در حدود ۴ درصد تولید ناخالص ملی جهانی است.

با توجه به آمار فوق، تمرکز جدی‌تر بر تحلیل مشاغل از دیدگاه ریسک‌های ایمنی و بهداشت به ویژه در صنایع پر ریسک از اهمیت بسزایی برخوردار است. لذا لازم است با شناسایی خطرات و ایجاد تمهیدات پیشگیرانه، اهداف و برنامه‌های HSE خود را برای تمامی مشاغل تنظیم نماییم. در این مسیر هر چه شناسایی خطر دقیق‌تر باشد، سیستم عملکرد بهتری را بروز می‌دهد. تحلیل ایمنی شغلی (ISA) یکی از روش‌های پیشگیری از حادثه و آنالیز خطر است که سابقه اجرای آن در کشورهای صنعتی به حدود سال‌های قبل از ۱۹۳۰ می‌رسد. آنالیز ایمنی شغلی روشی است سیستماتیک که با بکارگیری از متدولوژی مختص به خود در رویه‌های شغلی، به جمع‌آوری و سازماندهی داده‌ها در راستای دستیابی به راهکارهای مناسب به منظور تصمیم‌گیری در شرایط مختلف کاری و کشف علل جراحات و آسیب‌های ناشی از کار می‌پردازد. در واقع تحلیل خطرات شغلی ابزاری است که به منظور تمرکز بر روی یک شغل خاص و

تعیین وظایف مورد نیاز برای انجام هر شغل و در نهایت مشخص کردن مراحل مرتبط با هر یک از وظایف انجام شده، استفاده شده و خطرات آنها به منظور پیشگیری از بروز حوادث پیش بینی و شناسایی می‌گردد.

هدف:

هدف از انجام مطالعات تجزیه و تحلیل ایمنی شغلی (JSA)، انجام یک روش پیشگیرانه برای کسب اطمینان از وجود درجه قابل قبولی از ایمنی و بهداشت در محیط‌های کاری بشمار رفته و راهی برای شناسایی خطرات بالقوه ایمنی و بهداشت در هر مرحله و تعیین مکانیسم‌های عملی و کاربردی برای حذف و یا کنترل خطرات شناسایی شده است.

مزایا:

- ۱- اهمیت دادن به جنبه های HSE در تولید و یا ارائه خدمات
- ۲- جلوگیری از بروز حوادث با توجه به حجم وسیع مواد شیمیایی و فعالیت‌های خطرناک در این بخش از صنعت
- ۳- شناسایی کامل کلیه خطرات بالقوه و بالفعل موجود در شغل‌های مرتبط
- ۴- تعیین نقاط پرخطر و بحرانی که دارای پتانسیل خطر هستند
- ۵- ارائه روش‌های کاربردی مؤثر برای پیشگیری از مواجهه با عوامل زیان‌آور محیط کار
- ۶- ایجاد زیرساخت‌های لازم برای اصلاح یا تدوین روش‌های انجام کار ایمن (SOP)
- ۷- دستیابی به دانش فنی عمیق‌تر در زمینه شناخت مشاغل مربوطه از دیدگاه مسائل تأثیرگذار HSE
- ۸- شناسایی کلیه خطراتی که به هر نحو بر روی کارکنان اثر می‌گذارد.
- ۹- افزایش کارایی و اثربخشی با مشخص نمودن روش‌های کاری غلط و فعالیت‌های غیر ضروری
- ۱۰- فراهم آوردن زمینه افزایش بهره‌وری از طریق حذف یا کاهش پتانسیل صدمه‌رسانی و هزینه‌های حوادث در هر شغل

خدمات ما:

- انجام تجزیه و تحلیل ایمنی شغلی (JSA)
- برگزاری دوره‌های آموزشی نحوه تجزیه و تحلیل ایمنی شغلی (JSA)



استقرار سیستم مدیریت HSE پیمانکاران

شرح (مقدمه):

امروزه سازمان‌های بزرگ نظیر شرکت‌های نفت، گاز، پتروشیمی، خودروسازی، شهرداری و ... بیشتر فعالیت‌های خود را برون‌سپاری می‌نمایند. استفاده از پیمانکارانی با سازمان بهداشت، ایمنی و محیط زیست قابل قبول و عملکرد مناسب در این زمینه، بر وضعیت سازمان و پروژه‌های کارفرما اثر قابل ملاحظه‌ای داشته و هزینه‌های طرح‌های برون‌سپاری شده را کاهش می‌دهد. به همین دلیل تقابل و تعامل سیستم مدیریت HSE کارفرما و پیمانکاران و نیز پیمانکاران فرعی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.

طبق آمار انجمن بین‌المللی تولید کنندگان نفت و گاز، استفاده از پیمانکاران روند افزایشی داشته است اما به موازات آن و با توجه به آمارهای بدست آمده، فراوانی زمان از دست رفته ناشی از جراحات وارد شده و میزان مواجهه یا سطوح مختلف ریسک در پیمانکاران بسیار افزایش یافته است. با توجه به اینکه هزینه ناشی از حوادث و بیماری‌های شغلی کارکنان پیمانکاران در نهایت به عهده کارفرمایان خواهد بود در برخی از سازمان‌های بزرگ کارفرمایی، بندهایی از الزامات سیستم مدیریت HSE به این مهم اختصاص یافته است. از آنجایی که رعایت مسائل HSE، از نکات مهم در پروژه‌های سازمان‌های امروزی است، می‌توان با رعایت قوانین و مقررات کاربردی HSE در سازمان کارفرما و نیز پیمانکاران تحت پوشش کارفرما، ریسک‌ها و خطرات کاری را کاهش داده و در نتیجه سیستم HSE پیمانکاران را ارتقاء داد.

با توجه به اینکه کار در محیط‌های پیمانکاری به لحاظ تنوع کار، حضور گروه‌های مختلف کاری و نیز عدم آشنایی کامل پیمانکار با محیط و شرایط کار، از پتانسیل بالایی در وقوع حوادث برخوردار است، از این رو پرداختن به موضوعات HSE در عملیات پیمانکاری اهمیتی دوچندان می‌یابد. در همین راستا لازم است جهت حفظ سرمایه‌های انسانی و اقتصادی، مسائل ایمنی فی مابین را مشابه با سایر عوامل مورد تعامل کارفرما و پیمانکار، با دقت و مطابق قوانین جاری بررسی، حل و فصل و اجرایی نمایند.

هدف:

هدف از استقرار سیستم مدیریت HSE پیمانکاران، کاهش آمار حوادث پروژه‌های پیمانکاری و شناسایی مخاطرات، ارزیابی و مدیریت ریسک پروژه‌ها می‌باشد.

مزایا:

- تعریف حداقل الزامات HSE که باید توسط پیمانکار برای کار در محیط‌های قراردادی رعایت گردد.
- تعیین و توسعه یک استراتژی برای مدیریت HSE پیمانکاران
- توجه همزمان به موضوعات بهداشت، ایمنی و محیط زیست در فعالیتهای پیمانکاری
- تشریح مدیریت HSE در فعالیتهای پیمانکاری، پروژه‌های اجرایی به منظور بهبود مستمر عملکرد HSE در تمام فعالیتهای محوله

خدمات ما:

- طراحی و استقرار سیستم مدیریت HSE پیمانکاران
- طراحی سیستم انتخاب پیمانکاران بر اساس اصول HSE
- رتبه بندی HSE پیمانکاران پیش از عقد قرارداد بر اساس سطح پیمان
- پایش عملکرد HSE پیمانکاران



ایمنی در ساخت و ساز

شرح(مقدمه):

از آنجا که پیشرفت و ترقی هر اجتماعی بستگی به نیروی کار افراد جامعه دارد، لذا محصول کار هر کارگر نه تنها مایه امرارمعاش زندگی و خانواده اوست بلکه سرمایه و پشتوانه اقتصاد یک جامعه نیز می باشد. این در حالی است که طبق آمار منتشر شده درباره حوادث ناشی از کار توسط مسئولین در شهریور ماه ۹۶، بیش از نیمی از حوادث کار منجر به مرگ در بخش ساختمان رخ می دهد. سال ۹۴ قریب ۱۲۰۰ کارگر ساختمانی جان خود را در اثر حوادث ناشی از کار از دست دادند و در سال ۹۵ این آمار ۳۰ درصد افزایش یافت و تنها در شش ماهه اول این سال، بیش از ۸۰۰ کارگر ساختمانی در اثر حوادث ناشی از کار جان باختند. از سوی دیگر طبق گفته های مدیرکل بازرسی کار وزارت کار ۴۵ درصد حوادث ناشی از کار در ایران در بخش ساختمان و معادل ۲۶ برابر دنیا است؛ در حالی که این میزان در کشورهای پیشرفته ۱۷ درصد است که بیانگر فاصله معنادار وقوع حوادث ناشی از کار ساختمانی در ایران نسبت به کشورهای دیگر است و متأسفانه ۷۰ درصد آن منجر به مرگ و میر نیروی کار می شود. با این حال، "گودبرداری" و "ریزش ساختمان" دو علت مهم در بروز حوادث این بخش هستند.

شایان ذکر است که طی بررسی های به عمل آمده، درگیری با ماشین آلات، ریزش آوار و گودبرداری، سقوط از ارتفاع، سقوط اشیاء و انفجار به عنوان مهم ترین عوامل وقوع حوادث ساختمان سازی کشور شناخته میشود. همچنین عدم تهیه و استفاده از وسایل حفاظت فردی، بی احتیاطی حادثه دیده، عدم نظارت کارفرما، نقص فنی بالابر، اعمال روش کار نایمن، نبود مهارت لازم برای انجام کار و استفاده از ابزار کار نایمن نیز از مهم ترین دلایل و خطاهای انسانی در بروز حوادث ناشی از کار در پروژه های ساختمانی کشور است.

هدف:

حوادث ناشی از کار از سویی سبب ناراحتی فرد کارگر یا افراد خانواده اش می شود و از سوی دیگر سبب از بین رفتن سرمایه و تزلزل بنیان اقتصادی جامعه می گردد. به همین دلیل اینگونه حوادث از دیدگاه های مختلف انسانی، اجتماعی و

اقتصادی حائز اهمیت است. عدم برنامه ریزی دقیق در زمینه انجام بازرسی و نظارت در پروژه های ساختمانی به منظور تجهیز کارگاه ها به یک چالش جدی در این بخش تبدیل شده و بالا بودن آمارهای حوادث در ساختمان سازی ها نشان دهنده وجود ضعف های فراوان در این حوزه است. لذا هدف از مشاوره در زمینه ایمنی ساخت و ساز، کمک به صاحبان این صنعت در ایجاد مکانیزم های بازرسی از کارگاه های ساختمانی، ارائه آموزشهای HSE مرتبط، شناسایی، ارزیابی و مدیریت ریسک، فرهنگ سازی در جهت ارتقاء سلامت و جلوگیری از بروز حوادث، راهنمایی در استفاده از ابزارهای ایمنی مناسب و اخذ گواهینامه های تأیید عملکرد ایمن بالابرها و ماشین آلات ساختمان و در نهایت کسب سود بیشتر توسط کارفرمایان می باشد.

مزایا:

- افزایش روحیه
- کاهش فشار کار
- کاهش جراحات و صدمات
- کاهش حوادث
- افزایش اطمینان خاطر کارفرمایان در مورد مسئولیتهای قانونی
- افزایش کارایی کارگران
- کاهش خطاها
- کاهش مخارج درمانی کارگران

خدمات ما:

- طراحی سیستمهای اعلام و اطفاء حریق در ساختمانها
- نظارت بر HSE ساختمانهای در حال ساخت
- نظارت و تأیید عملکرد جرثقیلها و ماشین آلات ساختمانی
- نظارت بر عملیات گودبرداری
- ارائه مشاوره در تجهیز کارگاه مطابق با اصول HSE
- تهیه HSE Plan و سایر مدارک و مستندات مورد نیاز برای ارائه به سازمانها و نهادهای مختلف
- ارائه آموزشهای مرتبط با HSE ساختمان
- تأمین تجهیزات حفاظت فردی مورد نیاز هر شغل
- شناسایی مخاطرات، ارزیابی و مدیریت ریسک
- ارائه راهنمایی های لازم جهت داربست بندی، جوشکاری، حمل و نقل بار و انبارش مصالح، قالب بندی، آرماتوربندی، بتون ریزی و ... به صورت ایمن

فعاليت‌های دپارتمان HSE شرکت ايمن پرتو در يك نگاه:

- طرح ريزی استراتژيک HSE و ايمنی فرآيند (تدوين مقاصد، اهداف و برنامه های راهبردی HSE)
- کاستی سنجی سيستم مدیریت (HSE Gap Assessment)
- پياده‌سازی استانداردهای ISO 45001, HSE-MS, ISO 14000 و ISO 9001
- فرهنگ سازی در زمينه HSE
- طراحی و پياده سازی سيستم ارزیابی عملکرد HSE و تدوين شاخص‌های عملکردی آن
- تهيه نقشه های فرار برای کلیه بخشهای سازمان
- کاستی سنجی سيستم مدیریت HSE
- مشاوره در زمينه بهبود مدیریت HSE پيمانکاران
- انجام پروژه‌های شناسایی و ارزیابی ريسک نظير FMEA, HAZID, JHA و ...
- به روزرسانی / تهيه دستورالعملها و مدارک مورد نیاز HSE
- مدیریت تابلوها و علايم ایمنی و هشداردهنده و فرار
- ارائه مشاوره در زمينه ایمنی حمل و نقل و ترافیک (خودروهای حمل بار، خودروهای سازمانی و ...)
- بررسی و ارزیابی وضعیت موجود HSE در انبارها
- بازنگری ایمنی پيش راه اندازی (PSSR)
- نظارت بر ایمنی در ساخت و ساز
- طراحی سيستم مدیریت HSE متناسب با نوع فعاليتهاي سازمان
- پياده سازی سيستم مدیریت بازرسی بر مبنای ريسک (RBI; Risk Based Inspection)
- ارزیابی ريسک‌های بهداشتی (HRA)
- طراحی و پياده‌سازی سيستم پروانه کار (PTW)
- طراحی سيستم ثبت و گزارش‌دهی حوادث و شبه حوادث
- تحليل ریشه‌ای حوادث (RCA; Root Cause Analysis)
- طراحی سيستم مدیریت تغيير (MOC) در بخش‌های مدیریتی، واحدهای عملیاتی و ساختار سازمانی با رویکرد HSE
- مدیریت پسماند
- مدیریت طرح (MC) در بخش HSE پروژه‌ها
- مشاوره در زمينه پياده سازی سيستم ایمنی مبتنی بر رفتار (Behavioral-Based Safety)



- پياده‌سازي پروژه دستيابي به تغيير رفتار ايمني (Achieving Behavioral Change)
- بررسي و ارزيابي جانمائي تجهيزات ايمني (Safety Layout Review)
- تأمين نيروي كاري با كفايت و صلاحيت در زمينه هاي مرتبط با HSE
- تهيه و تدوين طرح واكنش اضطراري و طرح مديريت بحران براساس مدلسازي پيامدها و ارزيابي ريسك